ESPECIFICACIONES DE TORNILLOS PARA MADERAS

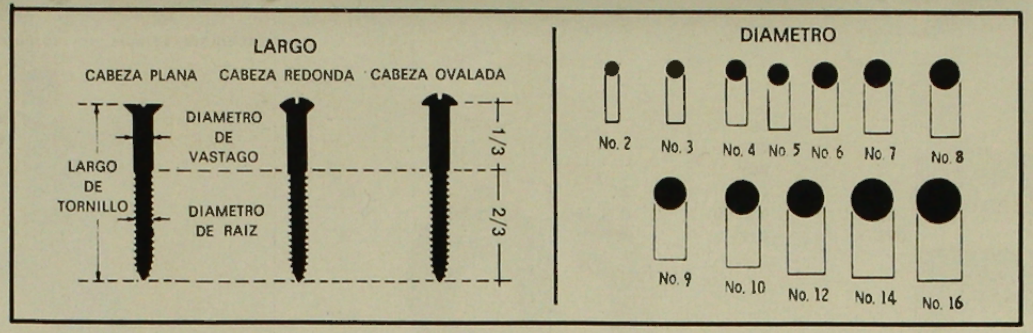
Al especificar un tornillo para un uso determinado, será necesario dar las siguientes indicaciones:

a) **Longitud del tornillo:** esta longitud se mide de manera diferente en los distintos tipos de tornillos, según se indica en la fig. 1.

b) **Calibre:** el calibre, o diámetro del vástago, de un tornillo para madera se designa por un número arbitrario que, en realidad, no revela la dimensión o diámetro propiamente tal. Este número se genera mediante la adición de un valor constante de 0.013" a la base del calibre 0 (cero) es = 0.060" (1.52 mm). Los diámetros correspondientes a los diferentes calibres se indican en cuadro siguiente y en la fig. 2.

c) **Forma de la cabeza:** esta puede ser plana, redonda u ovalada (lenteja) Fig. 2.

d) **Material y acabado:** Este podrá ser de acero, de bronce, de aluminio, o de cobre o, excepcionalmente, de otras aleaciones especiales. El acabado podrá ser simplemente pulido, cincado, bronceado, niquelado, cromado, anodizado, etc.



REP

TORNILLOS PARA MADERAS

NORMAS U.S.A.· EUROPA

DIAMETRO DEL TORNILLO			DIAMETRO DE LA CABEZA APROXIMADO		DIMENSIONES DE FABRICACION EN CHILE																																
					DE CABEZA PLANA													DE CABEZA REDONDA												DE CABEZA OVALADA						
Nº	PULGADAS	M.M	PULGADAS	M.M.	3/8	1/2	5/8	3/4	7/8	1	1¼	1½	1¾	2	2½	3	3½	3/8	1/2	5/8	3/4	1	1¼	1½	1¾	2	2½	3	3½	1/2	5/8	3/4	1	1¼	1½	
0	0.060	1.52	0.112	2.85																																	
1	0.073	1.85	0.148	3.76																																	
2	0.086	2.18	0.164	4.17	●	●	●												●																		
3	0.099	2.51	0.190	4.83	●	●	●											●	●	●	●																
4	0.112	2.85	0.216	5.49	●	●	●	●	●	●	●							●	●	●	●										●						
5	0.125	3.17	0.242	6.15	●	●	●	●	●	●	●	●							●	●	●	●								●	●	●					
6	0.138	3.50	0.268	6.81	●	●	●	●	●	●	●	●	●						●	●	●	●	●	●							●		●	●			
7	0.151	3.83	0.294	7.47		●	●	●	●	●	●	●									●	●	●	●								●	●	●		●	
8	0.164	4.17	0.320	8.13		●	●	●	●	●	●	●	●	●	●					●	●	●	●	●		●						●	●	●			
9	0.177	4.50	0.346	8.79				●	●	●	●	●	●	●	●						●	●	●	●		●											
10	0.190	4.83	0.372	9.45				●	●	●	●	●	●	●	●	●	●					●	●	●	●	●	●								●	●	
11	0.203	5.16	—	—																																	
12	0.216	5.49	0.424	10,77						●	●	●	●	●	●	●	●					●	●	●		●	●	●	●								
13	0.229	5.82	—	—																																	
14	0.242	6.15	0.476	12,09							●	●	●	●	●	●							●														
15	0.255	6.48	—	—																																	
16	0.268	6.81	0.528	13.41							●	●		●																							
17	0.281	7.14	—	—																																	
18	0.294	7.47	0.580	14.73																																	

MEDIDAS ESPECIALES POR PEDIDOS SUPERIORES A 30.000 UNIDADES

EN LOS TORNILLOS DE FABRICACION SEGUN NORMAS EUROPEAS EL DIAMETRO DE LA CABEZA ES IGUAL AL DOBLE DEL DIAMETRO DEL TORNILLO

ARQUITECTONICA Y AMBIENTAL
BIBLIOTECA
ORIGINAL DE UNIVERSIDAD DE CHILE